

SAB SÉPARATEURS DE MICROBULLES D'AIR

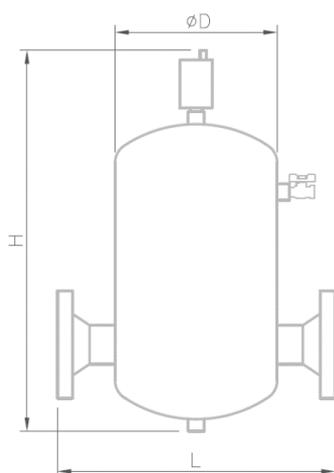


Séparateurs de microbulles d'air. Connexions bridées Systèmes de chauffage, solaires et de réfrigération

- Dessinés pour éliminer l'air dans les systèmes de chauffage, y compris les microbulles, avec des pertes de charge minimales
- Corps fabriqué en acier et réflecteurs internes en acier inoxydable pour l'élimination des bulles d'air
- Connexion bridée PN16 EN1092-1
- Purgeur en laiton sur la partie supérieure (connexion 1/2")
- Raccord de décharge 1" (GF) et bouchon à la partie inférieure
- Revêtement en poudre époxy rouge
- Fabriqué selon la directive 2014/68 / UE
- Garantie 2 ans

Spécifications techniques

- Pression max. de service: 10 Bar
- Pression d'essai: 15 Bar
- Température max.: 100°C
- Température min.: -10°C
- Raccordement eau: voir ci-dessous



Poids (Kg)	Code	Modèle	Raccord (mm)	L (mm)	ØD (mm)	H (mm)
20	18000050B	SAB-50	DN50 PN16	350	168	625
21	18000065B	SAB-65	DN65 PN16	350	168	625
36	18000080B	SAB-80	DN80 PN16	470	270	645
38	18000100B	SAB-100	DN100 PN16	470	270	645
73	18000125B	SAB-125	DN125 PN16	635	360	800
78	18000150B	SAB-150	DN150 PN16	635	360	800
135	18000200B	SAB-200	DN200 PN16	780	400	1.050
241	18000250B	SAB-250	DN250 PN16	880	485	1.155
282	18000300B	SAB-300	DN300 PN16	1.005	600	1.450