



***Acumuladores
hidroneumáticos
sin membrana
inoxidables***



DX

***Manual de instrucciones,
instalación, uso y
mantenimiento***

PLENTZIA BIDEA, 3 BILLELA AUZOTEGIA
48100 MUNGIA- SPAIN
APDO CORREOS, 21
C.I.F.: A-48-045199
Tlf.: +34 94 674 04 00
Fax: +34 94 674 09 62
nacitec@ibaiondo.com
www.ibaiondo.com

INDICE

1. DESCRIPCIÓN.....	2
2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES	2
3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	3
4. APLICACIÓN.....	4
5. FUNCIONAMIENTO.....	4
6. INSTALACIÓN	5
7. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	6
8. NOTAS.....	6

1. DESCRIPCIÓN

Depósitos de acero soldado, construidos de acuerdo a la directiva Europea 2014/68/UE, a partir de dos fondos embutidos y virola de chapa curvada, unidos entre sí mediante cordones de soldadura, realizados según procedimientos y personal homologado, capacitados para resistir holgadamente la presión de trabajo para la que han sido diseñados.

Depósitos en acero inoxidable, completados con manguitos para todos los accesorios y todas las particularidades requeridas para una perfecta instalación.

La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueban, a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio.

La temperatura máxima de servicio es de 100°C.

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES

En la *Figura 1* se indican esquemáticamente las distintas conexiones o manguitos que dispone el acumulador galvanizado:

- 1.- Depósito de chapa de acero soldada inoxidable
- 2.- Entrada y salida de agua
- 3.- Conexiones para el visor
- 4.- conexiones para inyectores
- 5.- Conexión para purga de agua / vaciado
- 6.- Conexión para válvula de seguridad
- 7.- Conexión a presostatos

A.- Zona de aire a presión que actúa como fluido impulsor durante la fase de restitución del agua a la instalación

B.- Zona de agua de reserva

C.- Conductos o tuberías que conectan el depósito con la instalación

D.- Inyectores de aire

E.- Tubo visor

F.- Purga de agua

G.- Válvula de seguridad

H.- Presostatos

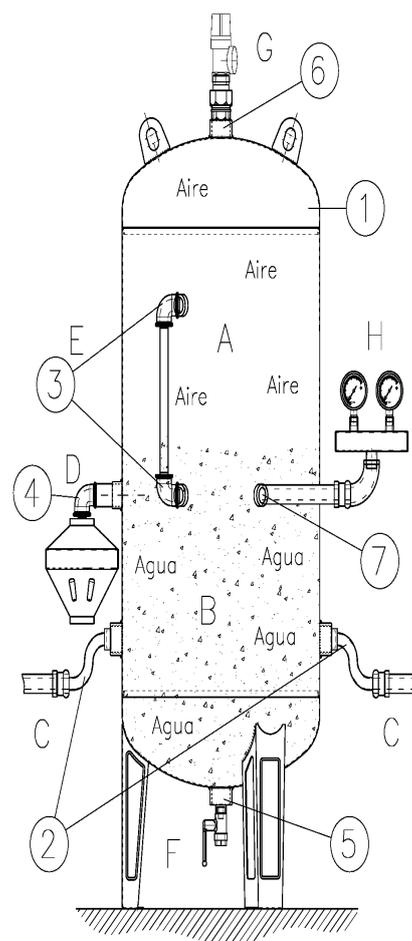
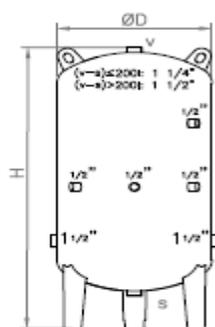


Figura 1

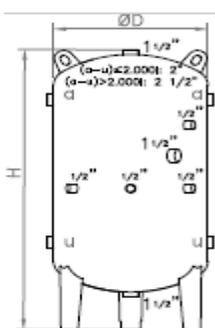
3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ④ **Familia:** DX
- ④ **Uso:** Acumulador hidroneumático inoxidable SIN membrana para grupos de presión
- ④ **Volumen:** 100 - 5.000 litros
- ④ **Disposición:** Vertical
- ④ **Presión Máxima de Servicio:** 8 – 10 Bar
- ④ **Presión de Prueba:** 12 – 15 Bar
- ④ **Temperatura Min / Max:** -10°C / +100°C
- ④ **Dimensiones:** s/ Tabla adjunta
- ④ **Conexiones:** s/ Tabla adjunta
- ④ **Acabado:** Granallado / industrial
- ④ **Garantía:** 2 años
- ④ Diseñado y fabricado según Directiva Europea 2014/68/UE



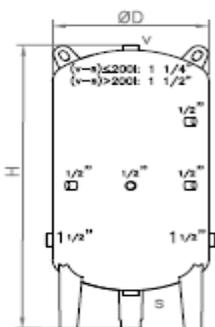
Modelos verticales 10 Bar acabado industrial

Código	Modelo Volumen (Lts)	Peso (Kg)	Ø D (mm)	H (mm)
17010330	100 DX	32	450	880
17020330	200 DX	48	550	1125
17030330	300 DX	71	550	1535
17040330	400 DX	82	550	1935
17050330	500 DX	105	650	1810
17060330	600 DX	141	650	2110
17075330	750 DX	190	750	2005
17100330	1000 DX	270	800	2310



Modelos verticales 10 Bar acabado industrial

Código	Modelo Volumen (Lts)	Peso (Kg)	Ø D (mm)	H (mm)
17150330	1500 DX	343	950	2535
17200330	2000 DX	490	1200	2245
17400330	4000 DX	870	1400	3080
17500330	5000 DX	1.090	1400	3755



Modelos verticales 10 Bar acabado granallado

Código	Modelo Volumen (Lts)	Peso (Kg)	Ø D (mm)	H (mm)
17010330 G	100 DX	32	450	880
17020330 G	200 DX	48	550	1125
17030330 G	300 DX	71	550	1535
17040330 G	400 DX	82	550	1935
17050330 G	500 DX	105	650	1810
17060330 G	600 DX	141	650	2110
17075330 G	750 DX	190	750	2005
17100330 G	1000 DX	270	800	2310

NOTA: Para modelos fabricados en AISI 316 u Horizontales, consultar fábrica.



4. APLICACIÓN

Acumuladores hidroneumáticos DX destinados a emplearse en captaciones de agua, en instalaciones para abastecimiento de agua potable, así como en grupos contraincendios, formando parte esencial del grupo de presión. Además de mantener una reserva de agua a presión y garantizar un suministro de agua óptimo, permiten alargar la vida del grupo de presión, reduciéndose sensiblemente el número de maniobras de arranque-paro de la bomba, así como un importante ahorro de energía.

No son aptos para su utilización ni con hidrocarburos ni con aquellos fluidos pertenecientes al Grupo 1 de acuerdo a la Directiva Europea 2014/68/UE.

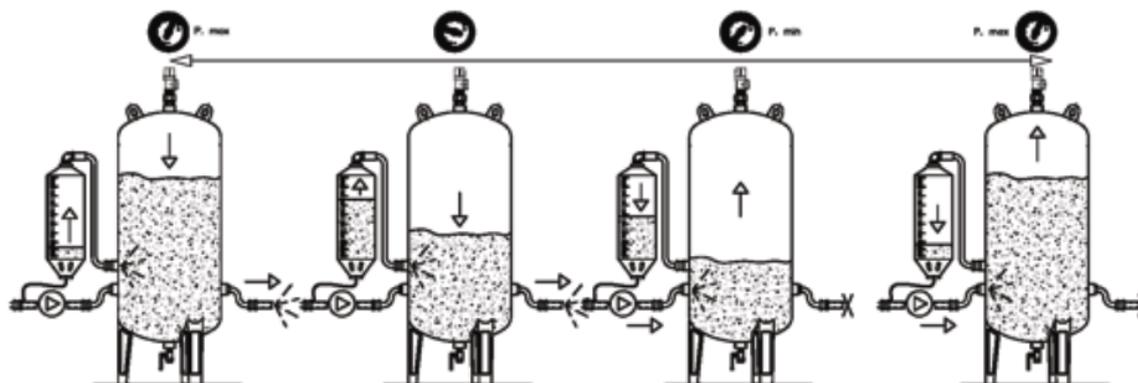
Las características técnicas más importantes de los acumuladores hidroneumáticos DX y otros datos relativos a su fabricación son indicadas en la etiqueta adherida al producto. Esta etiqueta en ningún caso debe ser eliminada o modificada. Además, con cada unidad se facilita un documento que contiene las instrucciones de uso del producto y la declaración de conformidad CE.



5. FUNCIONAMIENTO

El agua potable que se capta de la red, de un depósito, etc., es impulsada hacia el acumulador, por el grupo de bombeo.

En estos casos, no existe separación entre el aire y el agua en el interior de los depósitos. La energía almacenada en forma de aire a presión en el acumulador impulsa el agua hacia la red de consumo. Cuando se alcanza el valor mínimo de presión, arrancará la bomba, generándose una depresión que solucionará el inyector tomando aire del exterior progresivamente hasta alcanzar el valor máximo de presión establecido. En este momento tendremos el calderín con el máximo volumen de agua y la bomba parará. A medida que el consumo de agua vaya incrementando, el aire que permanece en la cámara del inyector es aportado progresivamente al interior del depósito a consecuencia de la depresión producida dentro del mismo al bajar el nivel de agua hasta estabilizar presiones entre aspiración e impulsión.



6. INSTALACIÓN

Control en llegada: Controlar de inmediato que el equipo corresponde al pedido y que todos los componentes están en perfecto estado y que se han adjuntado las instrucciones de empleo correctas. Es especialmente importante revisar el recipiente a presión para detectar posibles deformaciones que pudieran afectar a su resistencia. Si se encuentran defectos o daños, contactar inmediatamente con el fabricante.

En el recipiente a presión hay una pegatina adherida con todos los datos necesarios. Comprobar que estos datos concuerdan con la especificación y que son adecuados para la instalación.

Comprobar que los datos recogidos en la pegatina adherida al acumulador hidroneumático concuerdan con la especificación de compra y que son adecuados para la instalación. Antes de proceder a su instalación, asegúrese de que el volumen del acumulador hidroneumático haya sido calculado por personal autorizado. Asegúrese que el personal técnico posee un perfil apropiado y formación en las instalaciones de este tipo de equipamientos. En cualquier caso deben ser consideradas las regulaciones locales vigentes para la operación de los acumuladores hidroneumáticos. La instalación y la operativa deben ser realizadas de acuerdo a las buenas prácticas por profesionales instaladores y por personal técnico autorizado.

Únicamente se podrán instalar aquellos depósitos, cuya apariencia externa no contemple daños en el cuerpo del acumulador hidroneumático.

Deberán ser instalados en un recinto que disponga de las dimensiones necesarias de acceso para facilitar la inspección del acumulador hidroneumático.

La instalación en la que se coloque el acumulador hidroneumático debe prever la instalación de un sistema de seguridad que límite la presión y garantice que la presión no exceda el límite superior de diseño del acumulador hidroneumático.

Nunca se exceda la temperatura de trabajo ni la presión para la que está diseñado el depósito.

Está prohibido taladrar, soldar, etc sobre el depósito o cualquier elemento adosado al mismo.

No colocar ninguna válvula cuyo cierre pueda anular involuntariamente el funcionamiento del acumulador hidroneumático.

Asegúrese de que las mangueras y los acoplamientos son estancos y que nunca se exceda la temperatura de trabajo ni la presión para la que está diseñado el acumulador hidroneumático. En ninguna circunstancia sobrepasar la presión máxima de servicio indicada en la etiqueta del acumulador hidroneumático.

El test previo a la puesta en funcionamiento, modificaciones fundamentales posteriores en la instalación y las revisiones periódicas deben ser iniciadas por el usuario de acuerdo con las regulaciones de seguridad operativas vigentes.

Las conducciones deben ser dimensionadas e instaladas de acuerdo con los requerimientos específicos según reglamentación locales vigentes y nacionales.

7. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser realizado exclusivamente por personal técnico autorizado.

Como norma de mantenimiento, al menos una vez cada seis meses comprobar el estado y funcionamiento del depósito.

Nunca desmonte el depósito sin haber previamente despresurizado la instalación y la cámara de aire hasta valores seguros.

Las revisiones periódicas deben realizarse de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Equipos a Presión (REP).

Como recambios únicamente podrán ser utilizados los componentes originales del fabricante del acumulador hidroneumático.

8. NOTAS

